



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	3
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 53 ± 10 %

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,17	10,3	4,74	78,4	2,7
1691	12	2,65	12,4	4,68	78,1	3,3
1972	14	3,15	14,6	4,64	77,8	3,8
2254	16	3,64	16,9	4,64	77,4	4,4
2536	18	4,13	19,2	4,65	77,1	5,0
2818	20	4,63	21,6	4,67	76,7	5,6
3100	22	5,12	24,0	4,69	76,3	6,3
3381	24	5,61	26,5	4,72	75,9	7,0
3663	26	6,11	29,0	4,76	75,5	7,7
3945	28	6,60	31,7	4,80	75,1	8,5
4227	30	7,09	34,3	4,84	74,6	9,3
4509	32	7,59	37,0	4,88	74,1	10,1
4790	34	8,08	39,8	4,92	73,6	10,9
5072	36	8,57	42,6	4,97	73,2	11,8

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	7
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 57 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,16	11,3	5,24	75,6	8,1
1691	12	2,65	13,6	5,15	74,7	9,8
1972	14	3,14	16,0	5,11	73,8	11,4
2254	16	3,63	18,5	5,09	72,9	13,2
2536	18	4,13	21,0	5,10	71,9	15,0
2818	20	4,62	23,6	5,11	70,9	16,8
3100	22	5,11	26,2	5,13	69,9	18,8
3381	24	5,61	28,9	5,16	68,8	20,7
3663	26	6,10	31,7	5,20	67,7	22,7
3945	28	6,59	34,5	5,23	66,6	24,8
4227	30	7,08	37,3	5,27	65,4	26,9
4509	32	7,58	40,3	5,31	64,3	29,1
4790	34	8,07	43,3	5,36	63,1	31,3
5072	36	8,56	46,3	5,41	61,8	33,6

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	8
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 61 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,15	12,3	5,73	75,3	9,2
1691	12	2,64	14,8	5,63	74,4	11,0
1972	14	3,13	17,5	5,57	73,5	12,9
2254	16	3,62	20,1	5,54	72,5	14,9
2536	18	4,12	22,8	5,55	71,5	16,9
2818	20	4,61	25,6	5,55	70,4	18,9
3100	22	5,10	28,4	5,57	69,4	21,1
3381	24	5,60	31,3	5,59	68,3	23,2
3663	26	6,09	34,3	5,63	67,1	25,5
3945	28	6,58	37,2	5,66	66,0	27,7
4227	30	7,07	40,3	5,70	64,8	30,1
4509	32	7,57	43,4	5,74	63,6	32,5
4790	34	8,06	46,7	5,79	62,3	35,0
5072	36	8,55	49,9	5,83	61,1	37,4

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	9
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 65 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,14	13,3	6,23	75,1	10,3
1691	12	2,63	16,0	6,11	74,2	12,3
1972	14	3,12	18,8	6,04	73,2	14,4
2254	16	3,62	21,7	6,00	72,2	16,5
2536	18	4,11	24,6	5,99	71,1	18,8
2818	20	4,60	27,5	5,99	70,0	21,0
3100	22	5,09	30,6	6,01	68,9	23,4
3381	24	5,59	3,6	6,02	67,8	25,7
3663	26	6,08	36,8	6,06	66,6	28,2
3945	28	6,57	40,0	6,08	65,5	30,6
4227	30	7,07	43,3	6,13	64,2	33,2
4509	32	7,56	46,6	6,17	63,0	35,8
4790	34	8,05	50,0	6,21	61,7	38,5
5072	36	8,54	53,4	6,25	60,5	41,2

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	10
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 68 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,14	14,3	6,71	74,9	11,3
1691	12	2,62	17,3	6,59	73,8	13,6
1972	14	3,11	20,2	6,49	72,8	15,8
2254	16	3,61	23,3	6,46	71,7	18,2
2536	18	4,10	26,3	6,43	70,7	20,6
2818	20	4,59	29,5	6,44	69,5	23,1
3100	22	5,08	32,7	6,43	68,4	25,6
3381	24	5,58	36,0	6,46	67,2	28,2
3663	26	6,07	39,3	6,48	66,0	30,8
3945	28	6,56	42,8	6,52	64,8	33,5
4227	30	7,06	46,2	6,55	63,6	36,3
4509	32	7,55	49,8	6,59	62,3	39,1
4790	34	8,04	53,3	6,63	61,0	41,9
5072	36	8,53	57,0	6,68	59,6	45,0

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	11
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 71 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,13	15,3	7,19	74,6	12,3
1691	12	2,61	18,4	7,05	73,6	14,8
1972	14	3,11	21,6	6,96	72,5	17,3
2254	16	3,60	24,8	6,90	71,4	19,8
2536	18	4,09	28,1	6,88	70,3	22,5
2818	20	4,58	31,4	6,86	69,1	25,1
3100	22	5,08	34,9	6,88	67,9	27,8
3381	24	5,57	38,3	6,88	66,7	30,6
3663	26	6,06	41,9	6,92	65,5	33,5
3945	28	6,55	45,4	6,93	64,2	36,3
4227	30	7,05	49,2	6,98	62,9	39,3
4509	32	7,54	52,8	7,01	61,6	42,3
4790	34	8,03	56,7	7,06	60,3	45,5
5072	36	8,52	60,4	7,09	58,9	48,5

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	12
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 74 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,12	16,3	7,69	74,4	13,4
1691	12	2,61	19,6	7,52	73,3	16,0
1972	14	3,10	22,9	7,40	72,2	18,6
2254	16	3,59	26,4	7,34	71,1	21,4
2536	18	4,08	29,9	7,33	69,9	24,3
2818	20	4,57	33,4	7,30	68,7	27,1
3100	22	5,07	37,0	7,31	67,5	30,1
3381	24	5,56	40,6	7,31	66,3	32,9
3663	26	6,05	44,4	7,34	65,0	36,1
3945	28	6,55	48,1	7,35	63,7	39,1
4227	30	7,04	52,1	7,40	62,4	42,4
4509	32	7,53	55,9	7,42	61,1	45,5
4790	34	8,02	60,0	7,48	59,7	48,8
5072	36	8,52	63,9	7,51	58,3	52,2

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	13
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 77 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,12	17,3	8,19	74,2	14,4
1691	12	2,60	20,8	7,99	73,1	17,2
1972	14	3,09	24,3	7,87	72,0	20,1
2254	16	3,58	27,9	7,80	70,8	23,0
2536	18	4,07	31,6	7,75	69,6	26,0
2818	20	4,56	35,3	7,73	68,4	29,0
3100	22	5,06	39,2	7,75	67,1	32,2
3381	24	5,55	42,9	7,74	65,9	35,3
3663	26	6,04	46,9	7,77	64,5	38,7
3945	28	6,53	50,8	7,78	63,3	41,8
4227	30	7,03	55,0	7,82	61,9	45,3
4509	32	7,52	59,0	7,84	60,5	48,6
4790	34	8,01	63,3	7,90	59,1	52,3
5072	36	8,50	67,4	7,93	57,7	55,7

PRELIMINARY VERSION



V130 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	14
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 80 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1409	10	2,11	18,3	8,69	74,1	15,4
1691	12	2,59	22,0	8,47	72,9	18,4
1972	14	3,08	25,7	8,34	71,7	21,5
2254	16	3,57	29,5	8,25	70,5	24,6
2536	18	4,06	33,3	8,20	69,3	27,8
2818	20	4,55	37,2	8,17	68,1	31,0
3100	22	5,05	41,2	8,16	66,8	34,3
3381	24	5,54	45,3	8,19	65,5	37,8
3663	26	6,03	49,3	8,18	64,2	41,1
3945	28	6,52	53,6	8,22	62,8	44,7
4227	30	7,02	57,7	8,23	61,4	48,2
4509	32	7,51	62,1	8,28	60,0	51,9
4790	34	8,00	66,4	8,30	58,6	55,4
5072	36	8,49	71,0	8,36	57,1	59,4

PRELIMINARY VERSION